

Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

Technical Data

产品说明

30% Glass Reinforced

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
汽车要求	• FORD WSK-M4D725-A Color: Black • GM GMW16733P-PBT-GF30 • RENAULT PMR
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2) • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
树脂 ID (ISO 1043)	• PBT-GF30

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.51 g/cm ³		ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/2.16 kg)	18 cm ³ /10min		ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直	1.2 %		
流动	0.33 %		
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30 %		
平衡, 23°C, 50% RH	0.15 %		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9750 MPa		ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	145 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.8 %		ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	9.5 kJ/m ²		
23°C	9.5 kJ/m ²		
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	60 kJ/m ²		
23°C	68 kJ/m ²		
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	220 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	205 °C		ISO 75-2/A
熔融温度 ⁴	225 °C		ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	3.5E-5 cm/cm/°C		
垂直	7.0E-5 cm/cm/°C		

Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

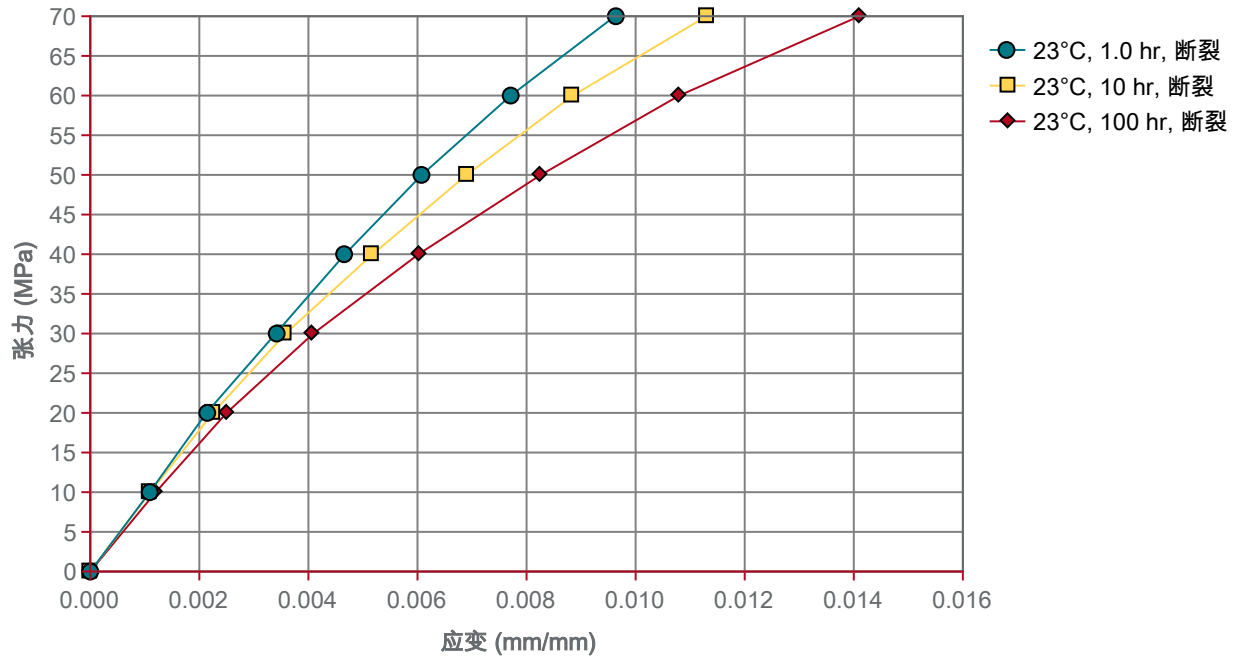
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度	30 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.90	
1 MHz	3.70	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	2.5E-3	
1 MHz	0.017	
漏电起痕指数	400 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
可燃性等级		IEC 60695-11-10, -20
0.71 mm	HB	
1.5 mm	HB	
极限氧指数	20 %	ISO 4589-2

Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

等温应力与应变 (ISO 11403-1)

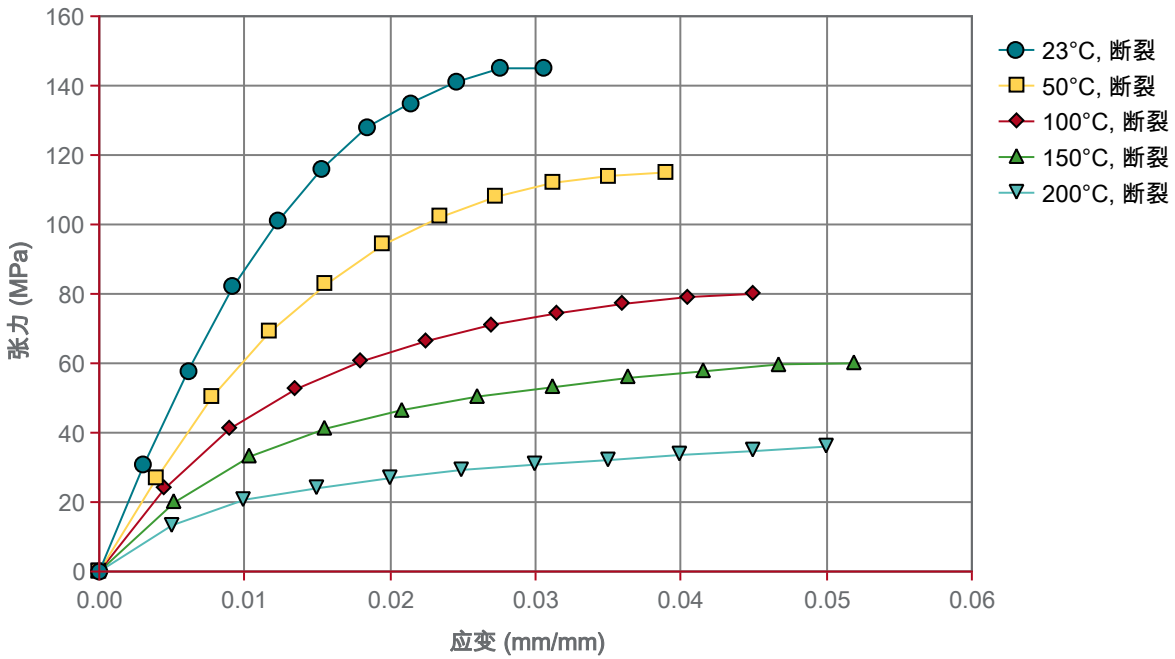


Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

等温应力与应变 (ISO 11403-1)

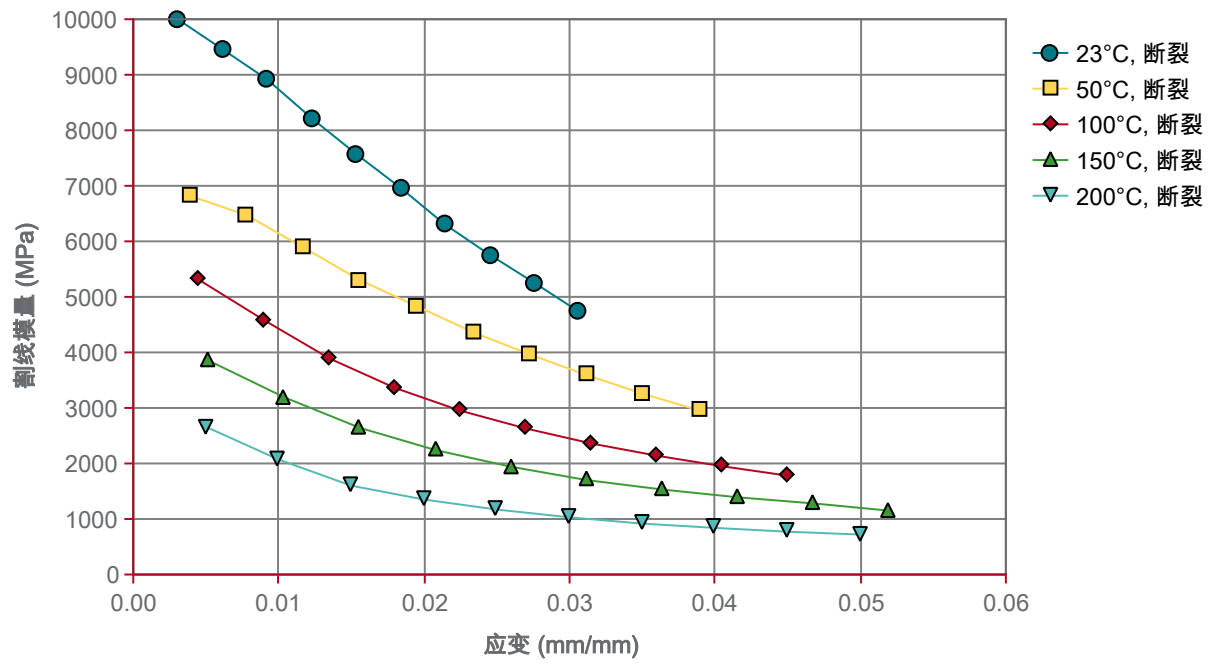


Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

正切模量对应力 (ISO 11403-1)

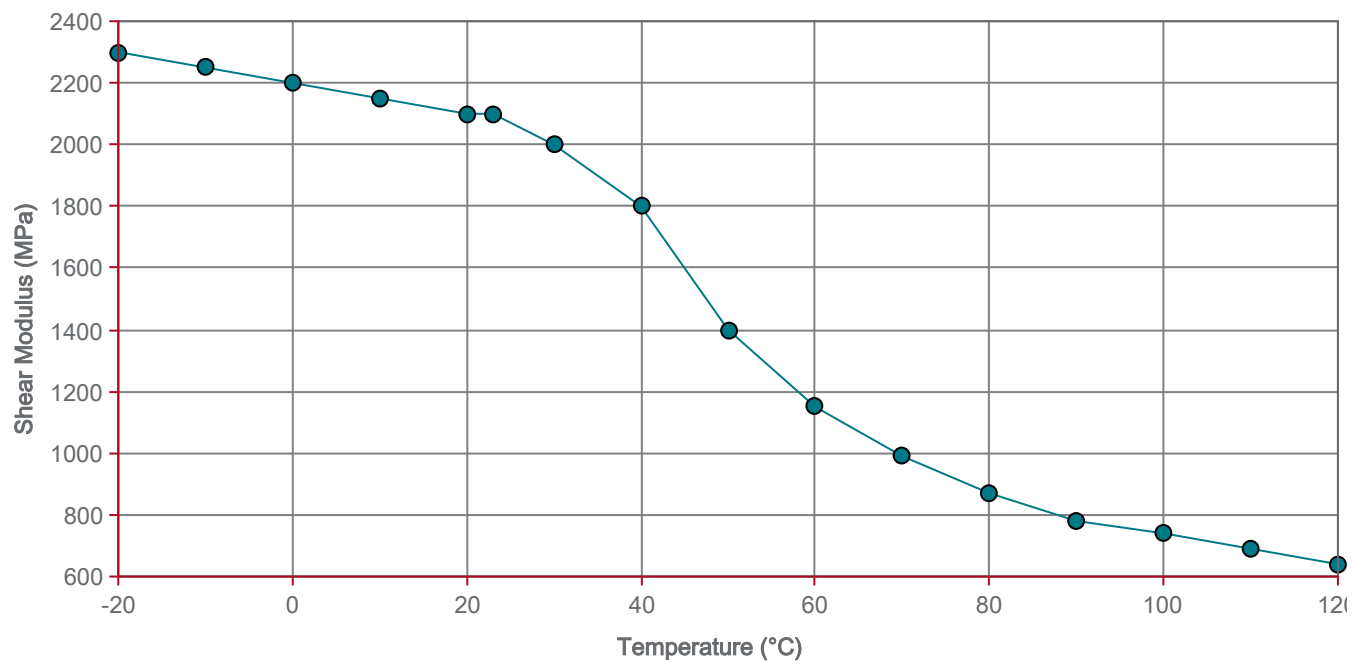


Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

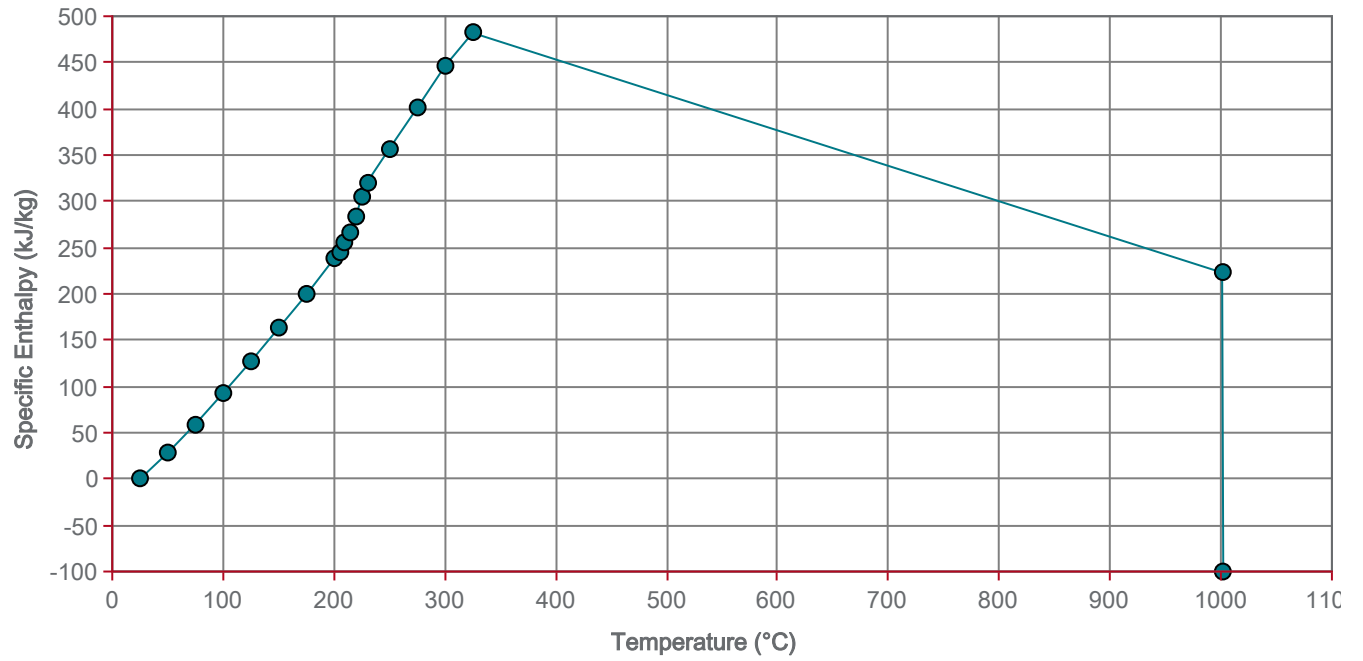


Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)



Arnite® TV4 261

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

粘度与剪切率 (ISO 11403-2)

